



ULTRASCHALLMESSGERÄT FÜR DICKE, SCHALLGESCHWINDIGKEIT UND LAUFZEIT

Das 25HP Plus ist ein modernes Ultraschallprüfgerät zum Messen der Dicke, der Schallgeschwindigkeit im Material oder der Laufzeit von Verbundwerkstoffen, Glasfaser, Kunststoff, Gummi, Metallguss und anderen Werkstoffen, die mit herkömmlichen Ultraschallprüfgeräten nur schwer oder überhaupt nicht messbar sind. Durch die Überprüfung der Schallgeschwindigkeit mit diesem Gerät lassen sich Änderungen der Materialeigenschaften wie etwa die Kugelgraphitbildung in Metallguss kontrollieren.

Das 25 HP PLUS zeichnet sich durch eine große LC-Anzeige aus, die im ausgewählten Messmodus sowohl den Messwert in fett gedruckten Ziffern als auch das aktuelle Ultraschallbild (A-Bild) anzeigt. Dieses einzigartige Gerät weist eine Reihe von Standard-Messfunktionen und

einen technisch ausgereiften alphanumerischen Messwertspeicher im PC-Dateiformat auf.

STANDARDLIEFERUMFANG

Digitales Ultraschallgerät für das Messen von Dicke/Schallgeschwindigkeit/Laufzeit, Modell 25HP PLUS, Netz- oder Batteriebetrieb, 50 - 60 Hz, mit internem alphanumerischem Messwertspeicher. Inklusiv: Universal-Schnell-Lader/Wechselstromadapter, Messkopfkabel, Justierblock, Koppelmittel, Kabel für RS-232 E/A, Tragekoffer, Bedienungsanleitung und eine zweijährige begrenzte Garantie.

25HP PLUS Präzisionsdickenmesser

LEISTUNGSMERKMALE

- A-Bild-Anzeige zur Abbildung des Ultraschallverlaufes
- Messung von:
 - Dicke
 - Schallgeschwindigkeit
 - Laufzeit
- Konfiguration des Impulsgenerators:
 - Impuls-Echo
 - Sender-Empfänger
 - Durchschallung
- Interner alphanumerischer Messwertspeicher im PC-Dateiformat für 18.000 Messwerte oder 1.750 A-Bilder
- Auto-Recall-Funktion für werkseitig gespeicherte und anwendungsspezifische Justierungen
- Wählbare Anzeigegeschwindigkeit des A-Bildes (4, 8, 12 oder 20 Hz)
- Sofortige Umrechnung von Inch auf Millimeter

FÜR GFK, VERBUNDWERKSTOFFE, METALLGUSS, GUMMI UND DICKE KUNSTSTOFFE



Eingabe der Dicke über optionale digitale Schieblehre

TECHNISCHE ANGABEN ZU 25HP PLUS

MESSUNGEN

Modus 1: Laufzeit zwischen Sendeimpuls und erstem Rückwandecho (mit Kontaktprüfköpfen).

Modus 2: Laufzeit zwischen erstem Ankopelecho und erstem Rückwandecho (mit Vorlaufstrecken- und Tauchtechnikprüfköpfen).

Modus 3: Laufzeit zwischen aufeinander folgenden Rückwandechos, die nach dem Sendeimpuls folgen (mit Vorlaufstrecken- und Tauchtechnikprüfköpfen).

Gemessener Parameter: Dicke, Schallgeschwindigkeit oder Laufzeit

Ultraschallsender: Impuls-Echo, Sender-Empfänger und Durchschallung

Messbereich: Impuls-Echo- und S/E-Technik
- in Stahl: 1,27 - 635,00 mm (0,050 - 25,000 in.)

- in Kunststoff: 0,75 - 75,00 mm (0,030 - 3,00 in.)

Durchschallung

- in Stahl: 1,91 - 1270,00 mm (0,075 - 50,000 in.)

- in Kunststoff: 0,89 - 152,00 mm (0,035 - 6,000 in.)

Der Messbereich ist abhängig von Material, Messkopf, Oberflächenbeschaffenheit und Justierung. Mit anwendungsspezifischen Konfigurationen ist die Erweiterung des Messbereichs möglich.

Justierbereich der Geschwindigkeit im

Material: 0,5080 - 13,9979 mm/ μ s (0,02000 - 0,55110 in./ μ s)

Auflösung der Dicke, über die Tastatur wählbar:

- NIEDRIG: 0,1 mm 0,01 in.

- STANDARD: 0,01 mm 0,001 in.

Auflösung der Schallgeschwindigkeit, über die Tastatur wählbar:

- NIEDRIG: 0,01 mm/ μ s 0,001 in./ μ s

- STANDARD: 0,001 mm/ μ s 0,0001 in./ μ s

Auflösung der Laufzeit: 0,01 μ s

Anzeigegeschwindigkeit: 4, 8, 12, 16 oder 20 Messungen pro Sekunde

Frequenzbereich der Messköpfe: 0,5 - 5,0 MHz

Min/Max-Modus: Anzeige der aktuellen Dicke, der Mindestdicke oder der maximalen Dicke, je nach Einstellung.

ANZEIGE

Halten/Löschen der Anzeige: Wahlweise Beibehalten oder Löschen des Messwerts nach der letzten Messung.

Zoom-Modus: Spreizt das A-Bild automatisch auf den jeweils messkopfabhängigen minimalen Messbereich und zentriert die gemessenen Echos.

Frost-Modus: Friert das aktuelle A-Bild und die Dicke ein und gibt sie wieder frei.

Gleichrichtung: HF, positive und negative Halbwelle und Vollwelle

Bereich der A-Bildanzeige und Impulsverschiebung: Der Bereich des A-Bilds wird über feste Intervalle eingestellt.

Alarmmodus: Programmierbare Alarmwerte für obere und untere Toleranzgrenze mit akustischer oder visueller Warnung

Sollwertmodus: Zeigt die Differenz der Dicke zwischen dem aktuellen Messwert und einem Referenzwert an.

Auto-Recall-Funktion: Automatische Einstellung der Geräteparameter und der Nullpunktverschiebung für viele verschiedene Messköpfe.

Gespeicherte Standardkonfigurationen: Mit den 25 gespeicherten Messkopfkongfigurationen ist das Justieren aller Panametrics NDT™ Standard-Messköpfe leicht und schnell.

Gespeicherte anwendungsspezifische Konfigurationen: Bis zu 35 anwendungsspezifische Messkopfkongfigurationen garantieren eine optimale Leistung in speziellen Anwendungsbereichen.

STROMVERSORGUNG

Batterie: Aufladbarer NiCad-Akku von 6 V

Betriebsdauer der Batterie: Nennleistung 25 Stunden (ohne Hintergrundbeleuchtung)

Ladezustandsanzeige: Ständige Anzeige des Batteriestatus

Ladegerät: Schnell-Lader mit universeller Eingangsspannung, Akkuladung binnen 2 Stunden

Automatische Ein-/Abschaltfunktion

ALLGEMEINES

Tastatur: Abgedichtete farbcodierte Tastatur mit taktilem und akustischer Rückmeldung. Schutzart IP 65

Anzeige: Flüssigkristallanzeige mit Hintergrundbeleuchtung, 5-stellige, große Ziffern von 12,7 mm (0,5 in.); Anzeigebereich 56,3 x 38,4 mm (2,2 x 1,5 in.)

Hintergrundbeleuchtung: Elektrolumineszent, mit Energiesparmodus

Anzeige in mehreren Sprachen: über Tastatur einstellbar, zur Verfügung stehen Deutsch, Englisch, Französisch und Spanisch

Betriebstemperatur: -10 °C bis +50°C

Abmessungen (L x B x T): 238 x 138 x 38 mm (9,375 x 5,45 x 1,5 in.)

Gewicht: 0,95 kg

INTERNER MESSWERTSPEICHER

Messwertspeicher und RS-232: Das 25HP PLUS benennt, speichert, ruft ab, löscht und überträgt Messwerte, A-Bilder und Gerätekonfigurationen über die RS-232-Schnittstelle. Baudrate, Wortlänge, Stoppbits und Parität werden über die Tastatur eingestellt.

Maximale Anzahl gespeicherter Werte:

- Standard: 18.000 Messwerte oder 1.750 A-Bilder einschließlich Messwerte
- Erweiterung 1: 36.000 Messwerte oder 3.400 A-Bilder einschließlich Messwerte
- Erweiterung 2: 54.000 Messwerte oder 5.100 A-Bilder einschließlich Messwerte

Messortkodierung: Eingabe von 8-stelligen Dateinamen und 16-stelligen Messortcodes (jeweils alphanumerisch), sowie mehrere Kommentare pro Messort.

Dateistruktur: Dateien können in 7 werkseitig bestimmten oder anwendungsorientierten Formaten gespeichert werden.

Berichte: Auf dem Gerätebildschirm: Zusammenfassung mit Statistiken, Min/Max-Werten mit Messorten und Dateivergleich. Auf dem Monitor: Vergleich zwischen vorab gespeicherten und neu gemessenen Daten.

ALS OPTION ERHÄLTlich

HPV/C: Digitale Schieblehre zur Übernahme der Dicke

PLUS/RPC: Gummischutz mit Geräteständer
36DLP/SPC/KIT: Schutztasche mit Trageriemchen

Win25DLPLUS: Datenübertragungs-Software
25DLP/EW: Erweiterung der Garantie auf 3 Jahre

2214E: 5-stufiger Justierkörper, 1018-er Stahl, englische Maßeinheiten: 0,100 in., 0,200 in., 0,300 in., 0,400 in., 0,500 in.

2213E: 5-stufiger Justierkörper, Aluminium, englische Maßeinheiten: 0,100 in., 0,200 in., 0,300 in., 0,400 in., 0,500 in.

26DLPLUS/HDC: Strapazierfähiger Transportkoffer

OLYMPUS

25HP_DE_0605 • Printed in Germany • Copyright © 2006 by Olympus NDT. Alle Rechte vorbehalten.

Olympus und das Olympus-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Olympus Corporation. Innovation in NDT ist ein Warenzeichen der Olympus Corporation. Panametrics, Panametrics-NDT und das Panametrics-NDT-Logo sind Warenzeichen von Panametrics, Inc. Alle anderen in dieser Schrift erwähnten Firmen- oder Warennamen sind Warenzeichen und eingetragene Warenzeichen des jeweiligen Eigentümers. Technische Änderungen vorbehalten.

Olympus NDT Deutschland GmbH

Hauptstrasse 17-19 Geb: 6343

D-55120 Mainz

Deutschland

Tel: 49 (0) 6131906630 • Fax: 49 (0) 6131906 6350

info.germany@olympusndt.com

www.olympusNDT.com

